

Magnet

Garanti: 12 ay
Bu őrűne ait Tűrkiye iči kapı teslim fiyat ve teslim sűresi ięeren teklifimizi almak ięin **info@yursat.com.tr** e-posta adresine baŐvuru yapabilir ya da ayrıntılı bilgi ięin +90 224 240 03 04 numaralı telefonumuzdan bizlere ulaŐabilirsiniz.
Magnet Markası, tedarik sűresi ięin lűtfen bizimle iletiŐime geęiniz.

Firmamız Magnet Tűrkiye Distribűtőrű veya temsilcisi deęildir. Firmamız sipariŐ durumunda, belirtilen őrűnlerde sadece Orjinal ve yeni őrűn teklifi sunmaktadır. Bu sitede gűsterilen Őzel marka adları ve ticari markalar ilgili sahiplerinin műlkiyetindedir, talep durumunda kaldırılmaktadır.



Őrűn

Aęıklama

Verpackungsprojekt, dessen technische Daten unten aufgefűhrt sind. Stapelkran- und Magnetzangenspulen-Handhabungssystem; Es wird verwendet, um die Zentrierspulen mit 5 aufeinanderfolgenden Rollen mit einem Stapelkran zum Stapeltisch zu transportieren. Kapazität max. Es sind 10 Tonnen. Es wird vom Hydraulikzylinder angehoben und bewegt sich durch den Wagen- / Radmechanismus auf dem Balken, der sich entlang 5 aufeinanderfolgender Stationen fortsetzt. Die Gehgeschwindigkeit beträgt 0-25 m / min und die Hubgeschwindigkeit 15 m / min. Das Auto wird vom Typ Wechselstrommotor / Reduzierstück laufen. Die Magnetzange ist vorübergehend magnetisiert (Entmagnetisierungstyp) und hat 3 Arme. Die Tragfähigkeit beträgt 5 Tonnen. Die Magnetsteuerung erfolgt őrber das Hauptbedienfeld der Verpackungslinie. Das akzeptable Teleskopitätsverhättnis beim Heben beträgt max. Es wird 15 mm sein. Das mechanische Spulenhandhabungssystem OPTION wird angeboten. 5 Station Roller Verpackungstabellen; Es handelt sich um insgesamt 5 Stationen, die als Stapel- und manuelle Verpackungsständer in zwei Teile unterteilt sind. Es wird nacheinander abgerechnet. Stapelständer sind die Tische, an denen die mit

[Neues Projekt](#)

der Magnetzange gebrachten Spulen ¼bereinander gestapelt sind. Die Paletten werden unter die Stapel gelegt und das Verpackungspapier wird manuell auf die Palette gelegt. Nach Abschluss des Stapelvorgangs wird die Verpackung mit AC-motorbetriebenen Tischrollen an den manuellen Verpackungsbereich geliefert. Die Mitarbeiter werden mit ausreichend Platz zwischen den Stationen ausgestattet, damit von allen Ecken aus auf die Pakete zugegriffen werden kann. Es wird davon ausgegangen, dass zwei pneumatische manuelle Umreifungsmaschinen mit dem Trag- / Sendeb¼gel von 5 Stationen ¼bertragen werden k¼nnen. Die Pneumatikleitung wird bis zu diesem Aufh¼ngerteil reichen. Die Wandst¼rke der Rollen, auf denen der Magnet die Verpackung verl¼sst, betr¼gt 15 mm und die Materialqualit¼t betr¼gt min. Es wird St52 sein. Nach Abschluss des Verpackungsprozesses k¼nnen die Pakete mit einem Gabelstapler abgeholt werden.